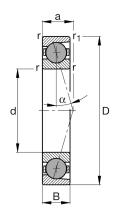


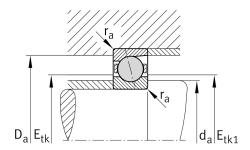
# **FAG** HCB71912-C-T-P4S-UL □

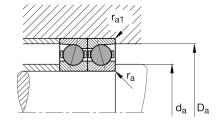
主轴轴承

主轴轴承HCB719..-C,可调节、配对或成组,接触角 $\alpha$  = 15°,带陶瓷球,公差带变窄

## 技术信息







### 主要尺寸和性能数据

d	60 mm	内径
D	85 mm	外径
В	13 mm	宽度
Cr	24,700 N	基本额定动载荷, 径向
C <sub>0r</sub>	15,300 N	基本额定静载荷,径向
C ur	1,230 N	疲劳极限载荷,径向
n <sub>G Grease</sub>	22,000 1/min	脂润滑极限转速
n <sub>G Oil</sub>	34,000 1/min	油润滑极限转速
≈m	156 g	重量

## 安装尺寸

d <sub>a</sub>	65 mm	轴挡局直径
d <sub>a</sub>	h12	轴挡局游隙直径
D <sub>a</sub>	80.5 mm	外圈挡肩直径
D <sub>a</sub>	H12	外圈游隙挡肩直径
r <sub>a max</sub>	0.6 mm	最大凹穴半径
r <sub>a1 max</sub>	0.3 mm	最大凹穴半径
E <sub>tk min</sub>	67.8 mm	最小注入节圆直径
E <sub>tk max</sub>	70.1 mm	最大注入节圆直径
E tk1 min	67.8 mm	最小注入节圆直径
E tk1 max	70.1 mm	最大注入节圆直径
а	16.2 mm	压力锥顶距

### 尺寸

, , ,		
r <sub>min</sub>	1 mm	最小倒角尺寸
r <sub>1 min</sub>	1 mm	最小倒角尺寸
α	15 °	接触角



## 温度范围

T <sub>min</sub>	-30 °C	最低工作温度
T <sub>max</sub>	100 °C	最高工作温度
附加信息		
F <sub>VL</sub>	54 N	轻预紧
$F_{VM}$	214 N	中预紧
F <sub>VH</sub>	462 N	重预紧
K aE L	159 N	提升力小
$K_{aEM}$	671 N	提升力中
K <sub>aE H</sub>	1,530 N	提升力大
C <sub>aL</sub>	45 N/μm	轴向刚度小
C a M	79 N/μm	轴向刚度中
c <sub>a H</sub>	112 N/μm	轴向刚度大