

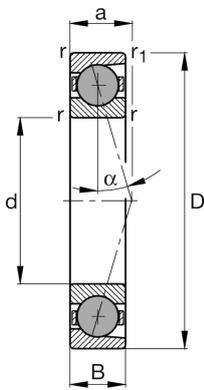
FAG

HCB7211-C-T-P4S-UL

主轴轴承

主轴轴承HCB72..-C，可调节、配对或成组，
接触角 $\alpha = 15^\circ$ ，带陶瓷球，公差带变窄

技术信息



主要尺寸和性能数据

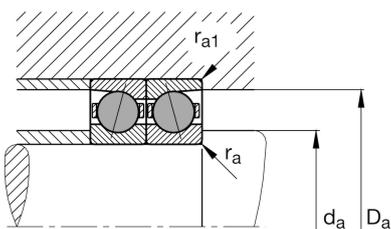
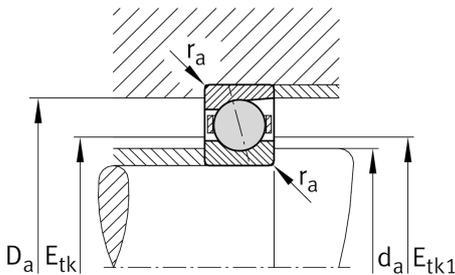
d	55 mm	内径
D	100 mm	外径
B	21 mm	宽度
C_r	47,000 N	基本额定动载荷, 径向
C_{0r}	25,000 N	基本额定静载荷, 径向
C_{ur}	2,030 N	疲劳极限载荷, 径向
$n_{G\text{Grease}}$	18,000 1/min	脂润滑极限转速
$n_{G\text{Oil}}$	30,000 1/min	油润滑极限转速
$\approx m$	0.534 kg	重量

安装尺寸

d_a	63 mm	轴挡肩直径
d_a	h12	轴挡肩游隙直径
D_a	92 mm	外圈挡肩直径
D_a	H12	外圈游隙挡肩直径
$r_{a\text{max}}$	1.5 mm	最大凹穴半径
$r_{a1\text{max}}$	0.6 mm	最大凹穴半径
$E_{tk\text{min}}$	69.9 mm	最小注入节圆直径
$E_{tk\text{max}}$	74.3 mm	最大注入节圆直径
$E_{tk1\text{min}}$	69.9 mm	最小注入节圆直径
$E_{tk1\text{max}}$	74.3 mm	最大注入节圆直径
a	20.9 mm	压力锥顶距

尺寸

r_{min}	1.5 mm	最小倒角尺寸
$r_{1\text{min}}$	1.5 mm	最小倒角尺寸
α	15°	接触角





温度范围

T_{min}	-30 °C	最低工作温度
T_{max}	100 °C	最高工作温度

附加信息

F_{VL}	132 N	轻预紧
F_{VM}	460 N	中预紧
F_{VH}	956 N	重预紧
K_{aEL}	395 N	提升力小
K_{aEM}	1,460 N	提升力中
K_{aEH}	3,203 N	提升力大
C_{aL}	57 N/ μ m	轴向刚度小
C_{aM}	96 N/ μ m	轴向刚度中
C_{aH}	135 N/ μ m	轴向刚度大