

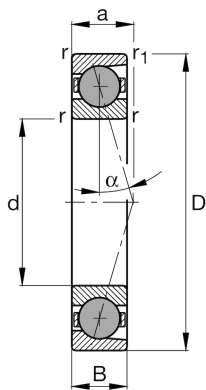
FAG

HCB7210-C-T-P4S-UL

主轴轴承

主轴轴承HCB72..-C，可调节、配对或成组，
接触角 $\alpha = 15^\circ$ ，带陶瓷球，公差带变窄

技术信息



主要尺寸和性能数据

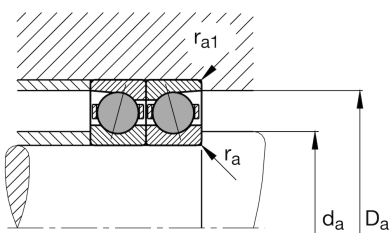
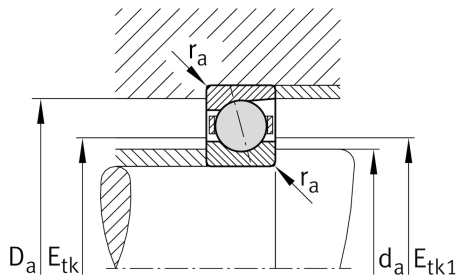
d	50 mm	内径
D	90 mm	外径
B	20 mm	宽度
C_r	43,000 N	基本额定动载荷, 径向
C_{0r}	21,400 N	基本额定静载荷, 径向
C_{ur}	1,730 N	疲劳极限载荷, 径向
$n_{G\text{ Grease}}$	20,000 1/min	脂润滑极限转速
$n_{G\text{ Oil}}$	34,000 1/min	油润滑极限转速
$\approx m$	377.24 g	重量

安装尺寸

d_a	57 mm	轴挡肩直径
d_a	h12	轴挡肩游隙直径
D_a	83 mm	外圈挡肩直径
D_a	H12	外圈游隙挡肩直径
$r_{a\text{ max}}$	1 mm	最大凹穴半径
$r_{a1\text{ max}}$	0.6 mm	最大凹穴半径
$E_{tk\text{ min}}$	62.4 mm	最小注入节圆直径
$E_{tk\text{ max}}$	66.8 mm	最大注入节圆直径
$E_{tk1\text{ min}}$	62.4 mm	最小注入节圆直径
$E_{tk1\text{ max}}$	66.8 mm	最大注入节圆直径
a	19.4 mm	压力锥顶距

尺寸

r_{min}	1.1 mm	最小倒角尺寸
$r_{1\text{ min}}$	1.1 mm	最小倒角尺寸
α	15°	接触角





温度范围

T _{min}	-30 °C	最低工作温度
T _{max}	100 °C	最高工作温度

附加信息

F _{VL}	126 N	轻预紧
F _{VM}	434 N	中预紧
F _{VH}	898 N	重预紧
K _{aEL}	377 N	提升力小
K _{aEM}	1,383 N	提升力中
K _{aEH}	3,027 N	提升力大
C _{aL}	51 N/μm	轴向刚度小
C _{aM}	87 N/μm	轴向刚度中
C _{aH}	122 N/μm	轴向刚度大